



LIFELONG

WASTE-FREE LLWF

 **MEDITALIA**_{SRL}

Via alla Piana,1 • 23030 Lovero (So) • Tel: +39 0342771070 • Fax: +39 0342771071 • info@meditaliasrl.com • www.meditaliasrl.com



LIFE13 ENV/IT/000650



LIFE13 ENV/IT/000650

con il sostegno della Comunità Europea
with the support of the European Commission
<http://ec.europa.eu/environment/life/index.htm>

Grazie alla Comunità Europea che attraverso il programma **LIFE+** offre un sostegno finanziario ai progetti destinati alla tutela dell'ambiente, **Meditalia** presenta **LIFE long WASTE-FREE LLWF**.

Nuovo processo sostenibile per l'estrusione di tecnopolimeri, mediante metodo nanometrico autogestito di deumidificazione e controllo globale.

Questa tecnica permette di ridurre gli scarti, moderare l'uso di sostanze chimiche e contenere le emissioni di CO₂ durante la produzione del PVC utilizzando un innovativo metodo di deumidificazione a tolleranza minimale (-5%).

1. VANTAGGI:

Abbassamento delle emissioni di CO₂:

la nuova attrezzatura, controllando costantemente il tasso di umidità contenuto nel granulo vergine, sarà in grado di ottimizzare e dimezzare il consumo energetico per la deumidificazione, con un risparmio di 280 ton/anno di CO₂.

2. Rimozione degli scarti di lavorazione:

la non corretta ed inefficiente azione dei deumidificatori tradizionali causa danni irreversibili dalla materia prima al prodotto finito, creando

inefficienze e rifiuti (285 ton/anno), anche se riciclabili. Questi ultimi, durante le operazioni di recupero, consumano energia con conseguenti ulteriori emissioni di CO₂ (116 ton/anno).

3. Risparmio e recupero di materie prime:

il nuovo sistema consentirà di ridurre lo spessore del film di PVC, oggi maggiorato per far fronte ad eventuali difetti dovuti alla presenza di umidità, con importante risparmio di materie prime. I rifiuti che comunque si produrranno saranno di ottima qualità e quindi riutilizzabili nel ciclo produttivo senza rischi. Si otterrà un ulteriore risparmio di 97 ton/anno di CO₂.

4. Meno rifiuti da additivi:

gli additivi (plastificanti, ritardanti di fiamma, catalizzatori in genere) utilizzati in sovradosaggio nel caso di un eccesso di umidità, saranno ridotti al 70%.

5. Controllo costante e gestione ottimale della qualità del prodotto:

il controllo costante di umidità e temperatura della materia prima manterrà inalterata la qualità del prodotto e la sua resa anche al variare delle condizioni esterne.

LIFE LONG WASTE-FREE LLWF

*Thanks to the European Community which financially support projects for environment protection through the **LIFE+** program, **Meditalia** presents **LIFE long WASTE-FREE LLWF**.*

Technopolymers' sustainable extrusion process with a nanometric self-managed dehumidification method and global control.

The process implemented allows to reduce waste, moderate the use of chemical materials and limit CO₂ emissions during PVC production using an innovative dehumidification method with a minimal tolerance (-5%).

1. BENEFITS:

CO₂ emissions reduction:

the new equipment, constantly controlling the humidity rate of the virgin grain, will be able to optimize and decrease the energy consumption for the dehumidification, determining 280 ton/year CO₂ savings.

2. Removal of working scraps:

the inefficient and not suitable action of the traditional dehumidifiers determines irreversible damages to raw materials

and the finished product, producing inefficiencies and waste (285 ton/year), even if recyclable. Energy is consumed for their recycling, therefore more CO₂ is produced (116 ton/year).

3. Raw materials saving and re cycling:

the new system will allow to reduce the thickness of the PVC film, which nowadays is quite thick in order to face properly possible flaws due to humidity presence, determining great raw materials savings. Waste which will be produced will present high quality and therefore they will be reused in the manufacturing cycle without risks. Further savings will be obtained, equal to 97 ton/year of CO₂.

4. Less waste composed of additives:

additives (plasticizers, flame retardant, catalysts in general) used in high quantities in case of humidity excess, will be reduced to 70%.

5. Constant control and perfect management of the quality of products:

the constant control of humidity and temperature of raw materials will keep unchanged the quality of products and their performances also when external conditions change.